

PAPEL HIGIÊNICO ROLO COM 300 METROS

ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO

1. OBJETO

Aquisição de Papel Higiênico 300 m destinado à higiene pessoal dos trabalhadores da Comlurb.

2. FUNDAMENTAÇÃO LEGAL E NORMATIVA

O Papel Higiênico deverá atender às especificações técnicas para produtos de papel destinados a fins sanitários, observando dimensões, gramatura e aparência conforme ABNT NM-ISO 536:2000 e ABNT NBR 8259:2002. Deve ainda cumprir os requisitos microbiológicos previstos na RDC nº 640, de 24 de março de 2022, da ANVISA.

3. CONDIÇÕES GERAIS PARA HABILITAÇÃO E APRESENTAÇÃO DE AMOSTRAS

Durante o processo de habilitação, a empresa licitante classificada com a melhor proposta deverá apresentar amostra do produto.

A amostra deverá ser composta por 1 (um) fardo do produto proposto pela empresa licitante para fornecimento, obrigatoriamente apresentado em sua embalagem original de fabricação, devendo ser entregue no Centro de Pesquisas da COMLURB, situado à Rua Américo de Souza Braga, nº 647, Vargem Pequena – Jacarepaguá, no prazo de até 5 (cinco) dias úteis contados a partir da data da solicitação pela Coordenadoria de Processos Licitatórios.

A habilitação da empresa ficará condicionada à aprovação técnica da amostra pelo Centro de Pesquisas da COMLURB, que emitirá parecer conclusivo no prazo de até 2 (dois) dias úteis a partir do recebimento.

Nota: A solicitação de amostra do papel higiênico visa a verificação da conformidade do produto com as especificações desta Norma Técnica, sendo essencial para garantir condições adequadas de higiene aos trabalhadores da Comlurb.



4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4.1 Características físicas e microbiológicas

- Papel higiênico de folha simples, na cor branca, gofrado ou não, fabricado com fibra celulósica virgem, isento de qualquer tipo de partículas físicas (lenhosas, metálicas, filamentos pilosos, fragmentos de material plástico) e substâncias nocivas à saúde.
- O papel não deverá desintegrar-se facilmente em água e deverá ser macio, absorvente e homogêneo, evitando tanto o esfarelamento quanto a impermeabilidade.
- O papel não poderá apresentar manchas, furos ou falhas em sua extensão, devendo apresentar corte lateral uniforme e sem rebarbas, com as seguintes dimensões:
 - a) Largura: 10 centímetros;
 - b) Comprimento: 300 metros.
- O papel deverá ter gramatura mínima de 18 g/m² (dezoito gramas por metro quadrado).
- O papel deverá apresentar contagem de pintas, inferior a 1000 mm²/m² (mil milímetros quadrados por metro quadrado).
- O papel deverá apresentar os seguintes aspectos microbiológicos:
 - a) Ausência de *Escherichia coli*;
 - b) Ausência de *Pseudomonas aeruginosa*;
 - c) Ausência de *Staphylococcus aureus*;
 - d) Ausência de *Candida albicans*;
 - e) < 1000 UFC/g (Unidades Formadoras de Colônias) de Bactérias Heterotróficas;
 - f) < 100 UFC (Unidades Formadoras de Colônias) de Fungos e Leveduras.
- O papel deverá ser produzido em condições higiênico-sanitárias adequadas, de modo a não oferecer risco à saúde do usuário, conforme a legislação sanitária vigente aplicável a produtos de papel para fins sanitários.

4.2 Documentação

O produto deverá ser entregue junto com o Boletim Técnico emitido pelo fabricante.

5. ENSAIOS E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO

A aceitação do produto está condicionada à aprovação nos ensaios de metragem, gramatura, presença de pintas e análises microbiológicas a serem realizados pelo Centro de Pesquisas no momento do recebimento do material.

6. PROCEDIMENTOS E REQUISITOS PARA EMBALAGEM, ENTREGA E RECEBIMENTO DE MATERIAIS

Conforme documento em anexo (Anexo I), sendo de inteira responsabilidade da Coordenação de Estoque e Distribuição.

7. DISPOSIÇÕES FINAIS

A aceitação do produto não isenta o fornecedor de suas responsabilidades técnicas, civis e legais pelo material fornecido.



ALESSANDRA FONSECA LOURENÇO
Gerente Adjunta - Centro de Pesquisas
Bióloga
Mat.653801



BIANCA RAMALHO QUINTAES
Gerente de Departamento – Centro de Pesquisas
DSc. Tecnologia de Processos Químicos e
Bioquímicos
CRBM 5112

ANEXO I

PAPEL HIGIÊNICO ROLO COM 300 METROS

PROCEDIMENTOS E REQUISITOS PARA EMBALAGEM, ENTREGA E RECEBIMENTO DE MATERIAIS

1. Apresentação e Embalagem

1.1. Embalagem Primária: a embalagem do papel higiênico de 300 m deve ser em material plástico resistente, de modo a vedar as bobinas, preservando as características físicas e microbiológicas do produto, contendo 8 (oito) unidades. Deve suportar o manuseio e as condições de transporte e estocagem recomendadas, sem romper-se e sem danificar o produto ofertado.

1.2. A capacidade de empilhamento da embalagem deverá estar claramente indicada na parte exterior da embalagem, assim como quaisquer outros cuidados que devam ser tomados na hora do armazenamento do produto, como proteção contra calor e umidade.

1.3. A parte externa da embalagem deverá conter as seguintes informações:

- a) Nome do produto;
- b) Razão social, endereço e CNPJ do fabricante;
- c) Número do lote;
- d) Data de fabricação do produto;
- e) Data de validade do produto;
- f) Quantidade acondicionada.

2. Endereço de Entrega

2.1 O material deverá ser entregue pelos fabricantes, representantes ou fornecedores na Coordenadoria de Estoque e Distribuição (FCD).

Endereço: Rua Américo de Souza Braga, 647, Vargem Pequena – Rio de Janeiro – RJ

CEP:22.783-385

3. Recebimento

3.1 Cabe à Coordenadoria de Estoque e Distribuição receber o produto, proceder à inspeção visual do mesmo e:

- a) Verificar se o produto está adequadamente acondicionado;
- b) Verificar se as embalagens e o rótulo do produto fornecido estão em perfeito estado de conservação;
- c) Verificar se as embalagens estão identificadas conforme definido no Item 1 deste anexo;
- d) Verificar se a quantidade recebida é a mesma da nota fiscal;
- e) Verificar se o lote está acompanhado de duas cópias da Ficha Individual de Segurança do Produto ou Ficha com Dados de Segurança e uma via do Boletim Técnico;
- f) Encaminhar à Gerência de Pesquisas e Controle de Vetores o Formulário de Inspeção de Material (Laudo da FCD).